

DIECAST CAVITY PARTS



Feature

安定した生産力

弊社では近年製作現場でのニーズが増加し続けている水穴加工に特化して取り組み、月産で20000点以上の穴加工を行っています。

専用機及びガンドリルの保有台数は14台以上と充実し、加工品全ての芯振れ保証を肉厚測定器によって実施致しております。

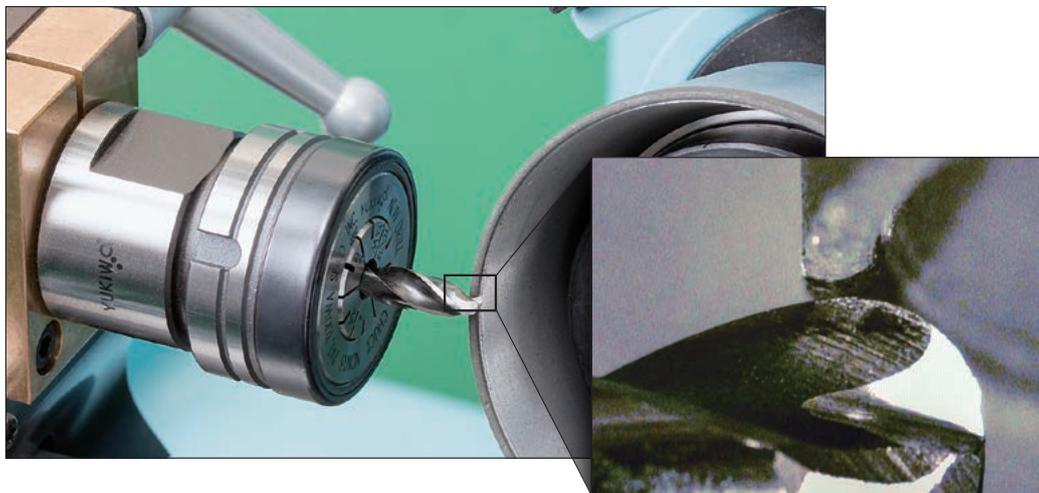
芯振れ合否社内基準は100mmあたり0.1mm以下200mmで0.2mm以下、それ以上は全て0.3mm以下としております。目で見えない部位に安心をお届け致します。



超音波測定機

冷却穴付コアピン COOLING CORE PIN

DIECAST CAVITY PARTS



SRドリル研削特殊装置



近年では、超極細内視鏡を導入し、冷却の形状確認をすることができるようになりました。

安心の品質

アルミダイカスト金型部品及び鋳抜きピンの冷却穴に求められる品質は技術革新や精密化にともない、年々高度化複雑化しております。それら品質に対するニーズに応えるべく弊社ではガンドリル専用研磨機はもちろん SRドリル専用研磨機を導入し、品質 UP を推進致しております。

押出ブッシュ EJECTOR BUSH

DIECAST CAVITY PARTS



長年の実績

弊社では長年にわたりブッシュ製作に取り組んでいます。全長L=600mmを超える特殊な長尺ブッシュの製作や、0.01mm単位で内径寸法が変化する特殊鋳抜きピンブッシュなど様々な実績がございます。生産数もブッシュ単体で4000本/月を超える場合もございます。圧倒的な実績でお客様のあらゆるニーズに対応致します。

