

## DIECAST CAVITY PARTS



### Feature

弊社では、3D形状インサートの製作に大変力を入れております。

アルミダイカスト重要部品をはじめ、近年ではハイブリッド製品の重要部位形状部品を主に、多くの特殊インサートを加工してきました。

その中でもアルミダイカスト肉抜き形状部品は非常に細い形状になるなど、難易度の高い加工が必要となってきます。

中でも、超極細水穴加工や長尺水穴加工 $\phi 3\text{mm} \times L=500\text{mm}$ 等、特殊な水穴加工や旋盤形状は鑄抜きピン製作で培った技術で全く問題に致しません。

あらゆるタップ及びそのゲージは常に各種そろえております。(PT, M, UNF など)

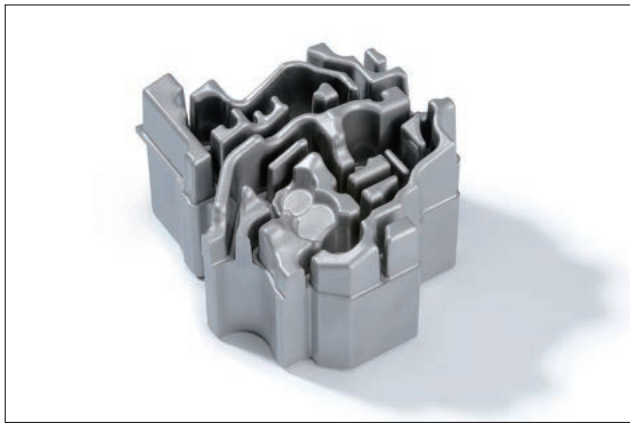
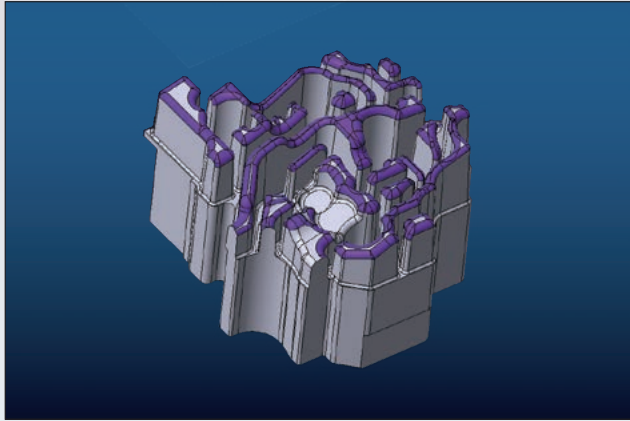
旋盤形状は言うまでもなく、大変得意としております。NC旋盤の保有台数は35台以上となりました。

マシニングセンタも保有台数は17台を超え、これらの設備と技術、実績でお客様のニーズに対応いたします。



# INSERT

## DIECAST CAVITY PARTS



### 3Dインターフェース

ユーザー様の製作現場では、あらゆるニーズに対応し様々な CAD をご使用されています。

弊社としては安定した品質の実現のため STEP Parasolid を基本インターフェースとさせていただいています。

(その他、UG / CATIA / Pro-E / iges 等のインターフェースを取り揃えています。)

### 直彫り加工

弊社は出来る限り直彫りを推進しています。

最小エンドミルはφ0.5mmを使用し、20000rpm/sの機械が加工します。

放電加工レスに取り組み、安価でスピーディーな加工をテーマに掲げています。

### 3次元測定器

弊社では3次元データの比較測定を実施しております。

3次元測定器は全て5年以内の測定器を各工場合計3台、同機種を保有致しております。

安心、安定で、お客様に製品をお届け致します。