

DIECASTING DIE PARTS



Feature

近年、大型／中型ダイカスト金型のメイン入子では、内冷穴保護のためサックを採用されるケースが大変増えています。

弊社では鋳抜きピン製作で培った技術で、少しでもお客様のニーズに対応するべく、材料を完備してサックの製作に取り組んでおります。

● 銅	熱伝導率 389.773 (W/m·K)	在庫完備 φ50 まで
● 真鍮	熱伝導率 121.542 (W/m·K)	在庫完備 φ40 まで
● SUS303	熱伝導率 16.345 (W/m·K)	在庫完備 φ33 まで

弊社では基本肉厚1mmを推進しています。薄すぎるとトラブルが発生しやすく、厚すぎると冷却効果が損なわれてしまいます。

上記の熱伝導率を基準に、同肉厚でも冷却効果を左右することが実現できると考えています。安心・安全・スピーディーに対応いたします。

DIECASTING DIE PARTS



Feature

近年ダイカスト用金型のメイン入子内冷却は様々な冷却部品が使われています。

弊社では、それら特殊冷却部品の加工を1本から製作販売しております。鋳抜きピン製作で培った技術をフルに発揮して冷却 SUS 部品の加工を安心、安価にて行います。ロウ付けは、特殊ロウ付け装置を使用、リング式銀ロウを採用致しております。

その工程では作業する人による品質のバラつきの大変少ない、安定した品質を実現いたします。

